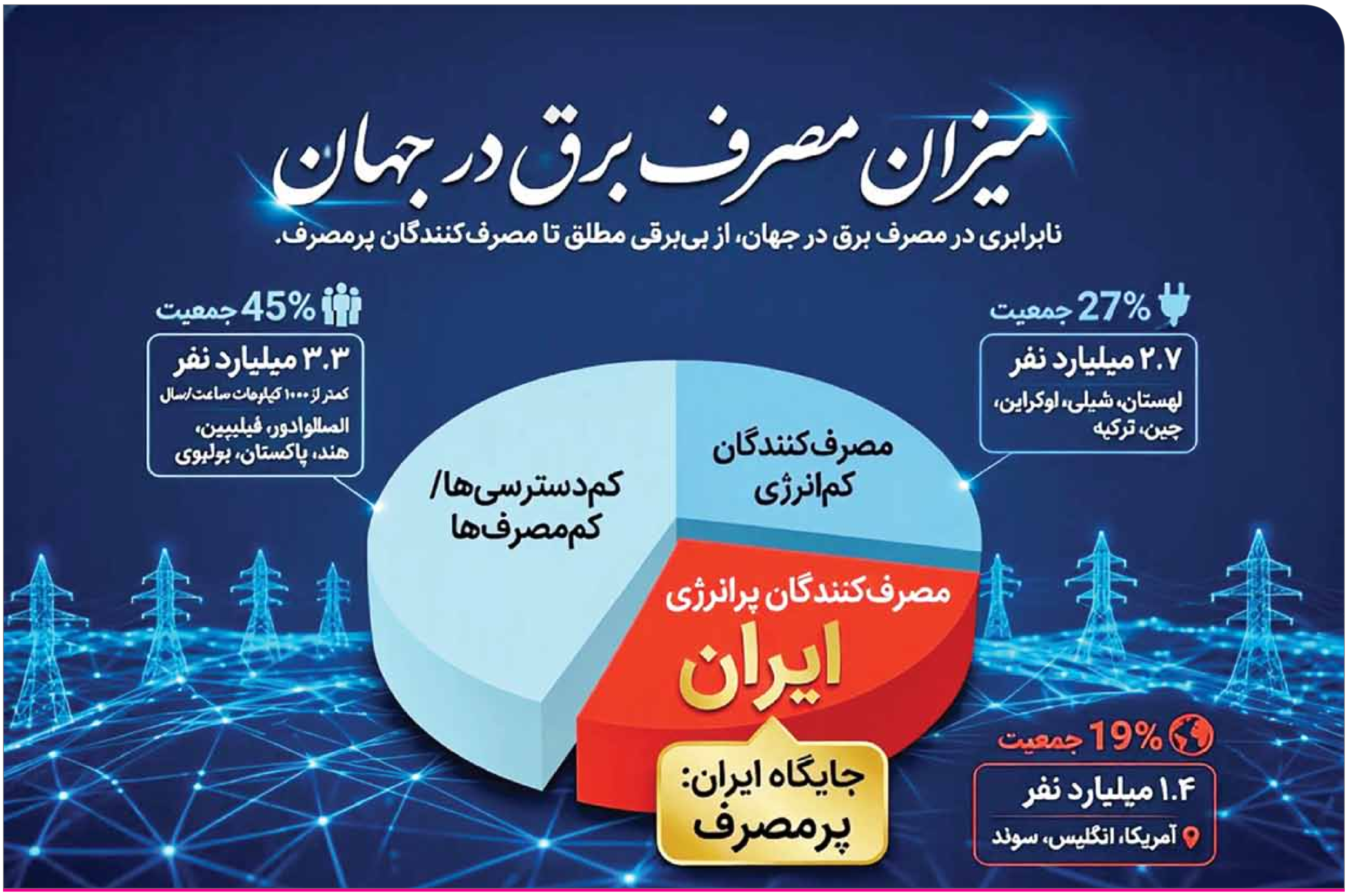

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان:

فولاد هرمزگان با ۲۰ آزمایشگاه دارای تایید صلاحیت همکاری دارد

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان، آزمایشگاه کالیبراسیون را پشتوانه دقت، ایمنی و پایداری تولید در این مجموعه صنعتی توصیف کرد و گفت: این آزمایشگاه سرمایه‌گذاری مؤثری برای تولید ایمن، پایدار، باکیفیت و بهره‌ور است و برای کالیبراسیون تجهیزاتی که نیازمند خدمات تخصصی خارج از دامنه داخلی هستند، با حدود ۲۰ آزمایشگاه کالیبراسیون همکار دارای تأیید صلاحیت، همکاری دارد.

به گزارش روابط‌عمومی شرکت فولاد هرمزگان، مختار امیری دیوانی در گفت‌وگو با خبرنگار روابط‌عمومی، اظهار کرد: آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان، زیرمجموعه واحد اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی در مدیریت خدمات فنی و پشتیبانی، یکی از ارکان مهم پشتیبان تولید در شرکت است. این آزمایشگاه با اطمینان‌بخشی از صحت عملکرد تجهیزات اندازه‌گیری، نقشی راهبردی در حفظ کیفیت محصول، پایداری فرایندها، ایمنی کارکنان و تجهیزات و مدیریت بهینه انرژی ایفا می‌کند.

وی افزود: در صنعتی مانند فولاد که تصمیم‌های عملیاتی بر پایه داده‌های اندازه‌گیری شده اتخاذ می‌شوند، دقت یک تجهیز اندازه‌گیری می‌تواند بر کیفیت، ایمنی و بهره‌وری کل زنجیره تولید اثرگذار باشد.

▣ کیفیت محصول از اندازه‌گیری دقیق آغاز می‌شود

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان تصریح کرد: کیفیت محصول نهایی در صنعت فولاد، ارتباط مستقیمی با دقت اندازه‌گیری متغیرهای فرایندی دارد. تجهیزاتی که فشار، دما، کمیت‌های الکتریکی، نیرو و جرم را اندازه‌گیری می‌کنند، اطلاعاتی حیاتی برای کنترل فرایند در اختیار بهره‌برداران قرار می‌دهند.

امیری دیوانی ادامه داد: کالیبراسیون منظم این تجهیزات، اطمینان می‌دهد که تصمیم‌گیری‌های فرایندی بر پایه داده‌های صحیح و قابل‌اعتماد انجام شود؛ موضوعی که از بروز انحرافات کیفی جلوگیری کرده و به انطباق محصولات با الزامات مشتریان و استانداردهای کیفی کمک می‌کند.

▣ ایمنی کارکنان و تجهیزات به‌دقت وابسته است

وی با اشاره به اینکه تجهیزات کنترلی و حفاظتی، نخستین خط دفاعی در برابر شرایط غیرعادی و مخاطرات عملیاتی هستند، عنوان کرد: عملکرد صحیح این تجهیزات، وابسته به اندازه‌گیری دقیق و قابل‌اعتماد است. کالیبره بودن تجهیزات اندازه‌گیری و کنترلی، امکان شناسایی به‌موقع شرایط ناایمن را فراهم می‌کند و در پیشگیری از حوادث، کاهش ریسک‌های عملیاتی و حفاظت از کارکنان، تجهیزات و سرمایه‌های شرکت نقش مستقیم دارد.

▣ شناسایی و پیشگیری به‌موقع خطاها با کالیبراسیون

امیری دیوانی با تأکید بر اینکه کالیبراسیون دقیق، گامی مؤثر در ارتقای فرهنگ ایمنی و کاهش احتمال خطاهای پرهزینه است، خاطرنشان کرد: انحراف عملکردی تجهیزات اندازه‌گیری، اگر به‌موقع شناسایی نشود، می‌تواند به خطاهای فرایندی، افت راندمان، آسیب به تجهیزات و حتی توقف ناخواسته تولید منجر شود.

وی افزود: آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان با برنامه‌ریزی هدفمند و اجرای کالیبراسیون‌های دوره‌ای، انحرافات احتمالی را پیش از تبدیل‌شدن به خرابی‌های جدی شناسایی می‌کند. این رویکرد پیشگیرانه در کاهش خطاهای فرایندی، مدیریت مؤثر شات‌دان‌ها و جلوگیری از توقف‌های ناخواسته و پرهزینه تولید، نقشی تعیین‌کننده دارد.

▣ کنترل فرایند بدون داده معتبر، ممکن نیست

به گفته رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان کنترل پایدار فرایندهای پیچیده فولادسازی نیازمند داده‌هایی دقیق، تکرارپذیر و قابل‌ردیابی است. هرگونه خطا در اندازه‌گیری می‌تواند موجب تصمیم‌گیری نادرست، مصرف نامناسب انرژی و مواد، یا ناپایداری در عملکرد خطوط تولید شود.

امیری دیوانی ادامه داد: کالیبراسیون تجهیزات، اعتبار داده‌های فرایندی را تضمین می‌کند و زمینه را برای کنترل بهتر پارامترهای عملیاتی، افزایش بهره‌وری و مدیریت بهینه مصرف انرژی فراهم می‌سازد.

▣ استانداردهای کیفیت به شواهد قابل‌اعتماد نیاز دارند

وی با بیان اینکه رعایت الزامات نظام‌های مدیریت کیفیت از جمله ISO ۹۰۰۱ نیازمند کنترل و پایش مناسب منابع اندازه‌گیری و اطمینان از صحت نتایج آنهاست، افزود: آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان با تدوین بیش از ۴۰ دستورالعمل عملیاتی منطبق با استانداردهای ملی و بین‌المللی، بستر لازم برای مدیریت اثربخش تجهیزات اندازه‌گیری را فراهم کرده است.

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان اضافه کرد: همچنین، این فعالیت‌ها پشتیبانی مؤثری از الزامات گواهینامه ISO/IEC ۱۷۰۲۵ آزمایشگاه آزمون به شمار می‌رود و در تضمین اعتبار نتایج آزمون و انطباق محصولات با الزامات کیفی نقش مهمی دارد.

▣ اهمیت سرعت و آمادگی عملیاتی در انجام کالیبراسیون

امیری دیوانی در ادامه اظهار کرد: آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان، کالیبراسیون تجهیزات اندازه‌گیری فشار، دما، کمیت‌های الکتریکی، نیرو و جرم را با استفاده از توانمندی کارشناسان خود انجام می‌دهد. این ظرفیت داخلی، امکان پاسخگویی سریع‌تر به نیازهای واحدهای تولیدی و پشتیبانی مؤثر از برنامه‌های تعمیراتی و شات‌دان‌ها را فراهم می‌کند.

وی افزود: به طور میانگین، سالانه بیش از هزار تجهیز اندازه‌گیری توسط کارکنان این آزمایشگاه کالیبره می‌شود که بخش عمده آن در دوره‌های شات‌دان انجام می‌گیرد. در شات‌دان دی‌ماه مدول A احیا نیز ۲۲۰ تجهیز اندازه‌گیری توسط کارشناسان آزمایشگاه کالیبراسیون کالیبره شد.

▣ پوشش کامل نیازهای اندازه‌گیری ضروری است

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان گفت: برای کالیبراسیون تجهیزاتی که نیازمند خدمات تخصصی خارج از دامنه داخلی هستند، فولاد هرمزگان با حدود ۲۰ آزمایشگاه کالیبراسیون همکار دارای تأیید صلاحیت همکاری دارد.

امیری دیوانی ادامه داد: این آزمایشگاه‌ها توسط کارکنان آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان ارزیابی و پایش می‌شوند تا کیفیت و اعتبار خدمات ارائه شده تضمین شود. به طور متوسط، سالانه حدود ۶۸۰ تجهیز اندازه‌گیری نیز از طریق برون‌سپاری و با بهره‌گیری از ظرفیت این مجموعه‌های همکار کالیبره می‌شود.

رئیس اتوماسیون و ابزاردقیق مرکزی شرکت فولاد هرمزگان در پایان با تأکید بر اینکه فعالیت آزمایشگاه کالیبراسیون فولاد هرمزگان تنها یک اقدام فنی نیست؛ بلکه سرمایه‌گذاری مؤثری برای تولید ایمن، پایدار، باکیفیت و بهره‌ور است، گفت: دقت در اندازه‌گیری، اعتماد به داده‌ها و پیشگیری از خطاها، دستاوردهایی هستند که این آزمایشگاه هر روز در خدمت تولید فولاد هرمزگان قرار می‌دهد.

1187 °C
226.4 mm

وزارت راه و شهرسازی
اداره کل راه و شهرسازی جنوب استان سیستان و بلوچستان (ایرانشهر)

نوبت دوم

وزارت راه و شهرسازی
اداره کل راه و شهرسازی جنوب استان سیستان و بلوچستان (ایرانشهر)

فراخوان مناقصه عمومی همزمان با ارزیابی کیفی (فشرده)

اداره کل راه و شهرسازی جنوب استان سیستان و بلوچستان ایرانشهر در نظر دارد پروژه های ذیل را :

موضوع پروژه	محل اجرا	مبلغ برآورد اولیه (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در مناقصه (ریال)	زمان بازگشایی پاکت‌ها	فهرست بهاء
عملیات اجرایی باند دوم قطعه ۴ محور خاش - ایرانشهر حدفاصل کیلومتر ۲۲۰+ ۱۱۵ (گردنه خرمافروشان) الی ۳۲۵+۱۲۳ (دروازه قرآن)	ایرانشهر	۱۹,۱۳۷,۱۷۹,۳۰۲,۰۷۴	۳۰۱,۳۵۱,۷۹۳,۰۲۱	۱۴۰۵/۰۸/۱۰ ساعت ۹:۰۰ صبح	(فهرست بهاء واحد پایه راه، باند فرودگاه و راه هن سال ۱۴۰۴)
ساماندهی و آماده‌سازی معابر ۷۰ هکتاری زیباشهر چابهار - پهنه جنوبی	چابهار	۸۶۱,۸۹۳,۳۶۱,۵۴۷	۴۲,۶۱۷,۸۶۷,۲۳۱	۱۴۰۵/۰۸/۱۰ ساعت ۹:۱۵ صبح	بخشنامه تجمیعی (فهرست بهاء واحد پایه راه، باند فرودگاه و راه‌آهن سال ۱۴۰۴)

به صورت مناقصه عمومی یک مرحله‌ای همزمان با ارزیابی کیفی (فشرده) از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت برگزار نماید. کلیه مراحل برگزاری از دریافت اسناد مناقصه تا ارائه پیشنهاد مناقصه گران و بازگشایی پاکت‌ها از طریق درگاه سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) به آدرس **www.setadiran.ir** انجام خواهد شد و لازم است مناقصه گران در صورت عدم عضویت قبلی، مراحل ثبت‌نام در سایت مذکور و دریافت گواهی امضای الکترونیکی را جهت شرکت در مناقصه محقق سازند.

مهلت دریافت اسناد مناقصه از سایت: ساعت ۸ صبح مورخ ۱۴۰۵/۰۷/۲۱ الی ۷ بعدازظهر مورخ ۱۴۰۵/۰۷/۲۵

آخرین مهلت بارگذاری اسناد در سایت جهت شرکت در مناقصه: ساعت ۸:۰۰ صبح مورخ ۱۴۰۵/۰۸/۱۰

ضمنا پاکت الف به آدرس: استان سیستان و بلوچستان - شهر ایرانشهر - خیابان کشاورز شمالی - اداره کل راه و شهرسازی جنوب استان سیستان و بلوچستان (ایرانشهر)- دبیرخانه اداره کل تحویل گردد. کدپستی : ۹۹۱۶۷۱۸۵۸۷ تلفن: ۳۷۲۲۱۳۰۳-۰۵۴

حداقل پایه مورد نیاز: بر اساس بخشنامه شماره ۶۹۴۳۲ مورخ ۱۳۹۴/۴/۳۰ سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور

موضوع: حداکثر ظرفیت کاری مجاز پیمانکاران

تاریخ انتشار نوبت اول: ۱۴۰۵/۰۷/۲۲ تاریخ انتشار نوبت دوم: ۱۴۰۵/۰۷/۲۵

اداره ارتباطات و اطلاع‌رسانی اداره کل راه و شهرسازی جنوب استان سیستان و بلوچستان (ایرانشهر)