

حاشیه خبر...

صفحه «بدون روتوش» جایی است که کراوات کلمات اتوکشیده و آمارهای رسمی را باز می‌کنیم تا اقتصاد را با لباس کار و در کف خیابان ببینیم. وقتی تیترهای پرطمطراق اقتصادی با واقعیت سفره و جیب مردم همخوانی ندارند، وقت آن است که تعارف را کنار بگذاریم. ما اینجا، به دنبال ترجمه زبان پیچیده اخبار به زبان ساده دخل و خرج روزمره میزبان شما هستیم و به همین بهانه تریبون واکنش به خبرهای روز را به «شهروند شاکی‌زاده» واگذار کرده‌ایم.

شاکی‌زاده نه اقتصاددان است، نه تحلیلگر بازار؛ او فقط یک شهروند است و بازگوکننده حرف دل مردم. همان شهروندی که هر روز با تورم دست‌به‌گریبان است، دود تصمیمات یک‌شبه به چشمش می‌رود و خسته از وعده‌ها فقط می‌خواهد بداند ته این اخبار رنگارنگ، دقیقا چه به سفره‌اش اضافه یا به ناگهان غیب می‌شود.

از این به بعد در این صفحه، شاکی‌زاده مهمان ماست و میزبان شما.

رئیس اتاق اصناف تهران گفت: کمبود کالای اساسی وجود ندارد، اما اثر تحریم‌ها و شرایط جنگی بر مرادات اقتصادی و زنجیره تأمین طبیعی است و با برنامه‌ریزی تلاش می‌شود این اثرات به حداقل برسد.

شاکی‌زاده:

خیالمان راحت شد؛ کالای اساسی کم نیست، فقط ممکن است به‌خاطر اختلال در زنجیره تأمین، دیرتر برسد و وقتی هم رسید، قیمتش دیگر ما را نشاناسد! ما مردم هم مدت‌هاست فهمیده‌ایم در بازار، موجود بودن یک چیز است و توان خریدنش چیز دیگر. حالا مسئولان اثرات را به حداقل برسانند، ما هم مصرف‌مان را؛ ببینیم بالاخره کدام‌مان زودتر موفق می‌شویم!

رئیس اتحادیه کاغذ و مقوا با اشاره به روند اخیر بازار افزود: با وجود رشد قیمت‌ها در ماه‌های گذشته، طی حدود یک هفته اخیر روند بازار وارد فاز نزولی شده و در حال حاضر قیمت‌ها به شرایطی نسبتاً متعادل و قابل قبول رسیده‌اند.

شاکی‌زاده:

بازار کاغذ و مقوا ظاهرا وارد فاز نزولی شده فقط ما نفهمیدیم این نزول از کدام قله شروع شده که هنوز قیمت‌ها از چشم مصرف‌کننده نیفتاده! می‌گویند نرخ‌ها به شرایطی قابل قبول رسیده‌اند؛ احتمالا منظورشان قابل قبول برای کسانی است که جیب‌شان با بازار هماهنگ شده، نه برای ناشر و چاپخانه و مردمی که هر بار می‌خواهند چیزی چاپ کنند، اول باید با قیمت کاغذ کنار بیایند. خلاصه کاغذ شاید کمی آرام گرفته باشد ولی هزینه‌ها هنوز طوری‌اند که آدم برای یک برگ فاکتور هم با احترام بیشتری نگاه می‌کند.

شاکی‌زاده:

وزارت کار از تغییر رویکرد حمایت از مشاغل خانگی خبر داد؛ رویکردی که علاوه بر افزایش تسهیلات، بر بازاری‌سازی، صادرات، فروش آنلاین با هوش مصنوعی، رتبه‌بندی محصولات و تسهیل ضمانت وام برای دهک‌های پایین متمرکز است.

شاکی‌زاده:

برای مشاغل خانگی از تسهیلات و صادرات گرفته تا فروش آنلاین با هوش مصنوعی، همه‌چیز تدارک دیده‌اند؛ فقط امیدواریم آخر کار، متقاضی برای گرفتن وام مجبور نشود هوش مصنوعی را هم به‌عنوان ضامن کارمند رسمی معرفی کند! بازاری‌سازی و فروش آنلاین خبر خوبی است اما اهل خانه قبل از فتح بازارهای جهانی، دنبال مشتری داخلی‌اند که هنوز توان خرید داشته باشند. خلاصه برنامه‌ها صادراتی و هوشمند شده‌اند، حالا اگر مراحل وام هم کمی از دوران کاغذبازی خارج شود، شاید کسب‌وکار خانگی به‌جای دودیدن دنبال مهر و ضامن، فرصت کند دنبال تولید و مشتری بدود.

مدیرعامل شرکت عمران شهرهای جدید گفت: در صورت تأمین اعتبار، حدود ۲۵ تا ۳۵ هزار پروژه واحد مسکن حمایتی که از پیشرفت فیزیکی مناسبی برخوردار باشند در سال جاری افتتاح و به بهره‌برداری خواهد رسید.

شاکی‌زاده:

قرار است ۲۰ تا ۲۵ هزار واحد مسکن حمایتی هم امسال افتتاح شود؛ البته در صورت تأمین اعتبار. یعنی فعلا خود خانه‌ها از ما جلوترند و حداقل روی کاغذ به مرحله افتتاح رسیده‌اند، فقط پول هنوز در راه است. ما هم سال‌هاست با این عبارت قشنگ در صورت زندگی می‌کنیم؛ در صورت تأمین اعتبار، در صورت همکاری بانک‌ها، در صورت آماده‌بودن زیرساخت، در صورت... خلاصه اگر همه این در صورت‌ها یک روز در عمل شوند، شاید بالاخره بعضی‌ها به‌جای افتتاح خبر خانه، خود خانه را تحویل بگیرند.

شاکی‌زاده:

تورم ماهانه پوشاک در خرداد با ثبت ۷.۹ درصد از تورم عمومی کشور پیشی گرفته؛ روندی که هم‌زمان با افزایش هزینه‌های تولید، رکود تقاضا و قاچاق، بازار این صنعت را با چالش‌های جدی مواجه کرده است.

شاکی‌زاده:

یعنی لباس هنوز نرسیده به تن مردم، اول به نرخ ارز، هزینه تولید، رکود بازار و قاچاق سلام نظامی داده! یک زمانی می‌گفتند عید که بشود یک دست لباس نو می‌خریم، الان اوضاع طوری شده که مردم قبل از خرید لباس، اول باید ببینند اصلا بودجه‌شان در حد یک دکمه هست یا نه. بازار هم مانده بین تولیدکننده‌ای که با هزینه‌های بالا نفسش گرفته و مشتری‌ای که فقط ویتترین گردی‌اش رایگان مانده. خلاصه در این شرایط تنها چیزی که در بازار پوشاک واقعا اندازه همه شده، گرانی است.

با دست‌یابی به دانش فنی ساخت یکی از تجهیزات فرایندی خط تولید حاصل شد؛

بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری مداوم در فولاد هرمزگان

حرارتی، پایداری پوسته جامد اولیه، جلوگیری از توقفات اضطراری تولید، کاهش ضایعات و محصولات معیوب و همچنین بر افزایش بهره‌وری خطوط تولید تأثیرگذار است. ضمن اینکه در صنعت فولاد، حتی تغییرات جزئی در الگوی پاشش آب می‌تواند منجر به تغییر میزان انتقال حرارت و بروز عیوب متالورژیکی شود؛ ازاین‌رو نازل‌های اسپری در زمره تجهیزات فوق حساس فرایندی طبقه‌بندی می‌شوند.

■ **نقش نازل‌ها در کیفیت اسلب و کاهش ریسک تولید**

وی در ادامه از کیفیت خنک‌کاری در ماشین ریخته‌گری به‌عنوان یکی از عوامل اصلی تعیین‌کننده کیفیت نهایی اسلب یاد و اضافه کرد: هرگونه عدم یکنواختی در توزیع آب می‌تواند منجر به ایجاد ترک‌های طولی، ایجاد ترک‌های عرضی، ایجاد ترک در گوشه‌های اسلب، بروز تنش‌های حرارتی موضعی، اعوجاج هندسی محصول، جدایش‌های داخلی و افزایش احتمال Breakout و توقف تولید شود. ازاین‌رو عملکرد صحیح نازل‌های اسپری نه‌تنها یک موضوع تعمیراتی یا تأمین قطعه، بلکه یک عامل مستقیم در تضمین کیفیت محصول و حفظ ظرفیت تولید کارخانه محسوب می‌شود.

■ **تطابق عملکردی نازل‌های بومی‌سازی‌شده با مشخصات مرجع ارائه‌شده در کاتالوگ‌های فنی**

مهدی رفیع‌زاده، سرپرست بومی‌سازی، مهندسی قطعات و تجهیزات شرکت فولاد هرمزگان نیز در همین زمینه گفت: اگرچه این تجهیزات از نظر ابعادی قطعاتی کوچک به نظر می‌رسند، اما در واقع جزو دقیق‌ترین قطعات فرایندی ماشین ریخته‌گری هستند.

مشخصات عملکردی نازل تابع مستقیم مواردی همچون هندسه دقیق کانال‌های داخلی، ابعاد محفظه‌های توزیع جریان، زاویه خروج سیال، کیفیت ماشین‌کاری سطوح داخلی، تلرانس‌های بسیار محدود ساخت و نوع متریال و مقاومت آن در برابر خوردگی و سایش است؛ بنابراین کوچک‌ترین

پروژه بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری مداوم فولاد هرمزگان به‌منظور تحقق راهبرد دست‌یابی به دانش فنی ساخت، داخل، کاهش وابستگی به منابع خارجی، افزایش پایداری تولید و ارتقای توانمندی‌های فنی، به همت واحد بومی‌سازی دفتر فنی و برنامه‌ریزی تعمیرات در مجموعه خدمات فنی و پشتیبانی بهره‌برداری و با اتکا به دانش متخصصان داخلی با موفقیت اجرا شد و نتایج ارزشمندی برای شرکت به ارمغان آورد.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد هرمزگان، رئیس دفتر فنی و برنامه‌ریزی تعمیرات شرکت فولاد هرمزگان ضمن اعلام این خبر گفت: در این پروژه، مجموعه‌ای از نازل‌های مورداستفاده در بخش‌های مختلف ماشین ریخته‌گری مداوم که پیش از این از برند معتبر LECHLER تأمین می‌شد، پس از فرایند مهندسی معکوس، طراحی و ساخته شدند و با موفقیت مراحل ارزیابی عملکرد را پشت سر گذاشتند.

به گفته احسان کریم‌زاده نازل‌های بومی‌سازی‌شده، نازل مورداستفاده در ناحیه قالب ریخته‌گری (Mould Spray Nozzle) و سگمنت ۱ به‌عنوان حساس‌ترین و راهبردی‌ترین نازل فرایند، پس از ساخت و انجام آزمون‌های فنی، در شرایط عملیاتی مورد بهره‌برداری قرار گرفت و عملکرد آن با موفقیت تأیید شد.

اهمیت راهبردی نازل‌های اسپری در فرایند ریخته‌گری مداوم‌وی با بیان اینکه نازل‌های اسپری آب از مهم‌ترین تجهیزات مؤثر بر کیفیت محصول، پایداری فرایند و قابلیت اطمینان ماشین ریخته‌گری محسوب می‌شوند، ادامه داد: وظیفه اصلی این نازل‌ها کنترل میزان استخراج حرارت از محصول در حال انجماد و ایجاد توزیع یکنواخت خنک‌کاری در طول فرایند ریخته‌گری است.

رئیس دفتر فنی و برنامه‌ریزی تعمیرات شرکت فولاد هرمزگان خاطرنشان کرد: عملکرد این تجهیزات مستقیماً بر کیفیت سطحی اسلب، کیفیت داخلی محصول، یکنواختی انجماد، کنترل تنش‌های

تغییر در ابعاد داخلی نازل می‌تواند موجب تغییر محسوس در دبی خروجی، زاویه پاشش، یکنواختی توزیع آب، اندازه قطرات و راندمان انتقال حرارت شود. به همین دلیل ساخت این تجهیزات نیازمند دانش در حوزه‌های مکانیک سیالات، انتقال حرارت، متالورژی، ماشین‌کاری دقیق و کنترل کیفیت است.

دست‌یابی به دانش فنی ساخت و کنترل کیفیت این تجهیزات در داخل شرکتی اضافه کرد: پس از ساخت نازل‌ها، آزمون‌های تخصصی جهت ارزیابی عملکرد آن‌ها انجام شد.

نتایج آزمون‌ها نشان داد مشخصات عملکردی نازل‌های تولیدشده، از جمله دبی عبوری، فشار کاری، زاویه پاشش و الگوی توزیع آب، با مشخصات مرجع ارائه‌شده در کاتالوگ‌های فنی LECHLER مطابقت دارد و عملکرد آن‌ها در محدوده استانداردهای مورد نیاز فرایند است.

موفقیت بهره‌برداری از نازل قالب که حساس‌ترین نازل ماشین ریخته‌گری محسوب می‌شود، نشان‌دهنده دست‌یابی به دانش فنی ساخت و کنترل کیفیت این تجهیزات در داخل شرکت است.

دستاوردهای فنی و اقتصادی بنابر اظهارات سرپرست بومی‌سازی، مهندسی قطعات و تجهیزات شرکت فولاد هرمزگان، دستاوردهای کلیدی این پروژه عبارت‌اند از: دست‌یابی به دانش فنی ساخت نازل‌های تخصصی ماشین ریخته‌گری مداوم، کاهش زمان تأمین از میانگین ۷ تا ۸ ماه به حدود ۱ ماه (بیش از ۸۵ درصد کاهش)، کاهش هزینه تأمین به حدود یک‌سوم نمونه خارجی، کاهش وابستگی به تأمین‌کنندگان خارجی و ریسک‌های ناشی از تحریم و محدودیت‌های وارداتی، افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات و پایداری تولید، ایجاد زیرساخت بومی‌سازی سایر تجهیزات حساس فرایندی.

وی همچنین اضافه کرد: با توجه به نقش مستقیم نازل‌های اسپری در انتقال حرارت، کنترل انجماد و کیفیت نهایی اسلب، این پروژه علاوه بر صرفه‌جویی

اقتصادی، تأثیر مستقیمی بر کاهش ریسک‌های تولید، ارتقای کیفیت محصول و افزایش تاب‌آوری عملیاتی شرکت داشته است.

بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری؛ نمونه‌ای موفق از انتقال دانش فنی، توسعه توان مهندسی داخلی رفیع‌زاده گفت: به‌طور کلی پروژه بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری مداوم، فراتر از ساخت یک قطعه، نمونه‌ای موفق از انتقال دانش فنی، توسعه توان مهندسی داخلی و کاهش وابستگی به منابع خارجی محسوب می‌شود. ضمن اینکه موفقیت در ساخت و بهره‌برداری نازل قالب به‌عنوان حساس‌ترین نازل فرایند و همچنین ساخت سایر نازل‌های مورداستفاده در سگمنت‌های مختلف ماشین ریخته‌گری، نشان‌دهنده توانمندی فنی مجموعه در بومی‌سازوژوژری تجهیزات راهبردی صنعت فولاد است.

صرفه‌جویی اقتصادی و پایداری تولیدوی خاطرنشان کرد: این دستاورد علاوه بر ایجاد صرفه‌جویی اقتصادی، نقش مهمی در افزایش پایداری تولید، ارتقای کیفیت محصول و تحقق اهداف خودکفایی صنعتی ایفا می‌کند و می‌تواند به‌عنوان الگویی موفق برای بومی‌سازی سایر تجهیزات حیاتی خطوط تولید مورداستفاده قرار گیرد.



پروژه بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری مداوم با هدف کاهش وابستگی به تأمین‌کنندگان خارجی، افزایش پایداری تولید و توسعه دانش فنی داخلی با موفقیت به انجام رسید.

تعامل سازنده واحدهای سازمانی در تحقق بومی‌سازی سرپرست بومی‌سازی، مهندسی قطعات و تجهیزات شرکت فولاد هرمزگان به بار نشستن پروژه بومی‌سازی نازل‌های اسپری آب ماشین ریخته‌گری مداوم را حاصل هم‌افزایی، تعامل سازنده و تلاش مستمر واحدهای مختلف شرکت دانست و گفت: در این فرصت از همکاری و حمایت ارزشمند واحد خرید در پیگیری فرایندهای تأمین، هماهنگی‌های اجرایی و همراهی مؤثر در پیشبرد پروژه و تلاش‌های تخصصی و همکاری نزدیک واحد نگهداری و تعمیرات (نت) ریخته‌گری در شناسایی نیازها، ارائه تجربیات فنی، نصب، پایش عملکرد و ارزیابی عملیاتی نازل‌های بومی‌سازی‌شده که نقش تعیین‌کننده‌ای در موفقیت این پروژه داشته است، صمیمانه تقدیر و تشکر می‌کنیم و امیدواریم با تداوم این همکاری‌های بین‌بخشی و بهره‌گیری از توانمندی‌های داخلی، زمینه بومی‌سازی سایر تجهیزات راهبردی و توسعه هرچه بیشتر ظرفیت‌های فنی و مهندسی شرکت فراهم شود.